



MODE D'EMPLOI – BT5000

Cuve à mazout – Label Optitank

Avant d'utiliser l'appareil, veuillez lire attentivement le mode d'emploi.

Prescriptions de placement et de déplacement

Le chargement, le transport et le déchargement doivent être exécutés uniquement par des personnes habilitées. Le réservoir peut uniquement être déplacé à vide et ne peut jamais être roulé ni poussé sur le sol. Ceci peut se faire à l'aide d'un charriot élévateur à fourche qui saisit le réservoir par en dessous ou à l'aide d'une grue et de sangles de levage. Au-dessus du réservoir, il y a en effet 2 anneaux de levage avec lesquels le réservoir vide peut être soulevé.

Avant de mettre en place un réservoir, le spécialiste agréé Optitank contrôle le réservoir pour vérifier qu'aucun dommage n'a été provoqué par le transport. Un réservoir dont la surface est endommagée ne peut pas être installé tant que celui-ci n'a pas été réparé et une nouvelle fois contrôlé.

Le réservoir doit être placé sur **une surface plane, solide et étanche à l'eau**. Le support sur lequel le réservoir est placé doit être suffisamment solide pour supporter l'ensemble de la construction (combustible compris). Il est important que le réservoir soit soutenu sur toute sa longueur.

Raccordement du kit d'aspiration pour chauffage

Toutes les ouvertures et tuyauteries sont installées au-dessus du niveau maximum du liquide stocké. Il est donc interdit de raccorder un réservoir Optitank par une sortie basse.

Faites une ouverture dans le réservoir extérieur pour amener les tuyauteries à l'intérieur. Cette ouverture doit être réalisée au minimum au-dessus du point le plus haut du réservoir intérieur.

Le kit d'aspiration est pourvu de 3 raccords et d'un clapet de fermeture. Le raccordement supérieur (incliné vers le haut) est l'**aspiration**. En dessous se trouve une possibilité de raccordement pour le retour.

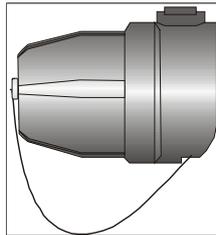
Pour un réservoir avec label Optitank, il est interdit d'utiliser une tuyauterie de retour. L'installation de type *monotube* est donc obligatoire.

Les tuyauteries sont en métal ou un matériau qui offre les mêmes caractéristiques mécaniques. Le diamètre est adapté en fonction de la puissance nominale pouvant être générée par la chaudière et de la position relative du réservoir vis-à-vis du brûleur.

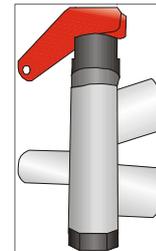
Le retour doit être fermé avec le bouchon fourni. Ceci vaut également pour le raccordement sur le côté, qui **doit TOUJOURS** être fermé avec le bouchon et le joint d'étanchéité fournis. Si la tuyauterie d'aspiration se situe plus haut que le brûleur, le spécialiste agréé Optitank doit installer un clapet qui empêche le siphonage ou un clapet magnétique subordonné au brûleur. Ce clapet doit être placé au point le plus élevé de la tuyauterie d'aspiration.

Les cuves de TITAN doivent toujours être équipées comme mentionné ci-dessous

Système d'anti-débordement électrique, point de connexion



Kit d'aspiration

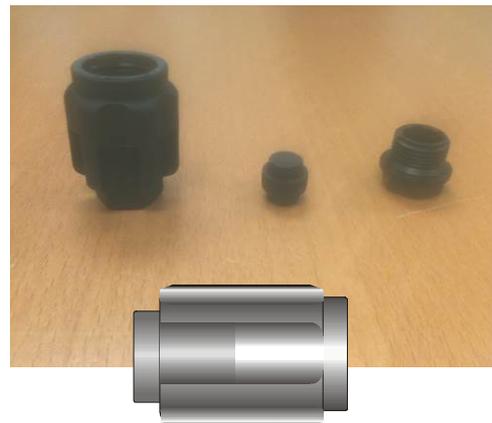


Watchman Sonic Plus : jauge électronique avec détection de fuite intégrée



La jauge est déjà configurée à l'usine. Il suffit donc de mettre le display dans une prise électrique.

Petit et grand bouchon d'arrêt

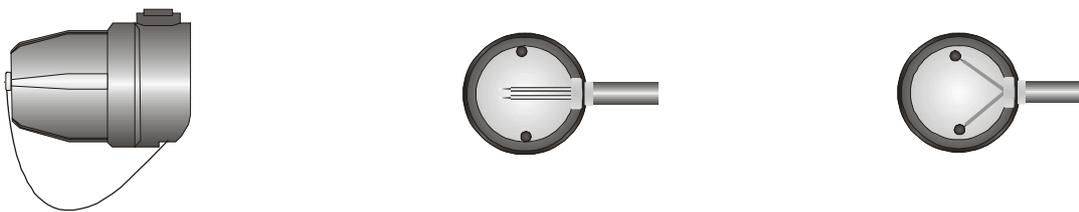


Tous les accessoires se trouvent sous le couvercle du trou d'homme. Ce dernier s'ouvre et se ferme en faisant un ¼ de tour à droite ou à gauche. Veuillez toujours fermer ce couvercle afin de protéger les accessoires.

Dispositif anti-débordement électronique

Le raccord de chauffage est placé à l'extérieur du réservoir pour permettre un accès facile au fournisseur de mazout. Une petite ouverture est faite dans la paroi extérieure pour placer cette connexion à l'extérieur.

Veillez à ce que cette ouverture soit placée au-dessus du raccord.

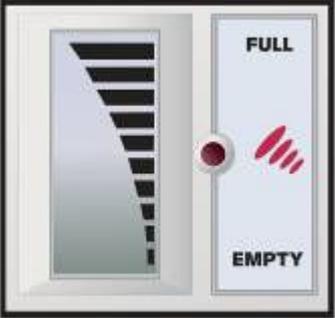
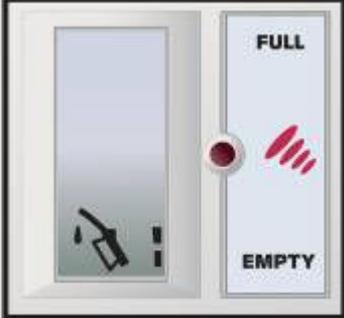
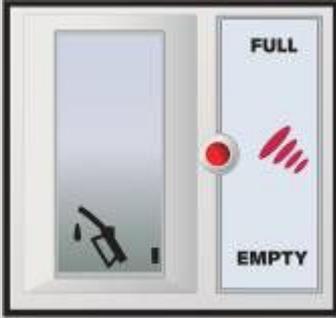


Les cuves de Titan sont équipées d'un système de protection anti-débordement fermant automatiquement l'arrivée de combustible dès que le réservoir est rempli à 98% maximum. Ce système anti-débordement est toujours installé sur nos cuves et est conforme aux dispositions de la norme NBN EN 13616/AC.

Ce raccord est réalisé à la seule intention du distributeur de mazout.
Ce n'est **PAS** une prise électrique.

WATCHMAN SONIC PLUS

Le **Watchman Sonic Plus** est l'indicateur de niveau sans fil. Grâce aux ultrasons, il surveille constamment le niveau de mazout. Il indique graphiquement le niveau de votre cuve. (Voir ci-dessous) Cet appareil comprend également un détecteur de fuite.

		
La cuve est pleine	Avertissement : le niveau dans la cuve est tombé à 20%	Presque vide : le niveau de la cuve est tombé à 10%

Vous trouverez en annexe **la table de jauge**.

DÉPANNAGE

DETECTEUR DE FUITE

Lorsqu'une fuite est détectée, les 10 barres sur l'écran clignotent successivement, de même que la LED rouge. Cela indique que l'interstice entre les parois (interne et externe) est submergé. Il faut par conséquent intervenir dès que possible. L'unité reste dans ce mode tant que le capteur est immergé dans le liquide.

Note : Le fait de laisser le capteur dans cet état durant une longue période réduit considérablement la durée de vie de la pile et annule la garantie.

Indication de fuite



Ce système de détection de fuite est conforme aux normes NBN EN 13160-1 à 7 ainsi qu'au label Optitank.

Changement des piles : Bien que les piles aient une durée de vie très longue, elles peuvent à terme, montrer des signes d'épuisement et doivent alors être remplacées. Les piles sont de type : **VARTA CR2430**.

- Retirez le transmetteur du réservoir
- Le remplacement de la pile doit se faire dans un environnement sec et propre
- À l'aide d'un tournevis cruciforme, desserrez les quatre vis situées sous le boîtier principal du transmetteur
- Retirez le couvercle supérieur
- Sortez la pile usée
- Installez la nouvelle pile
- Remettez le couvercle en place
- Serrez de manière égale les quatre vis, sans serrer excessivement
- Remplacez le transmetteur sur le réservoir

Si le récepteur détecte que la pile est faible, le message d'avertissement suivant sera affiché sur l'écran LCD. Le niveau du mazout dans le réservoir ainsi qu'un triangle d'avertissement clignotent en continu. (Figure 1)

		
<i>Figure 1</i>	<i>Figure 2</i>	<i>Figure 3</i>
Pile faible!	Absence de transmission	Absence de condition d'écho

Les différents affichages de type « Défaut » : Si le récepteur détecte une absence de signal de transmission pendant un temps prolongé, le symbole triangulaire « Attention » (Figure 2) apparaît sur l'écran LCD. Ceci se produit environ 12 heures après la réception d'un signal correct.

Pour y remédier, repositionnez le récepteur à un endroit où la transmission est perceptible.

Si le récepteur détecte une absence de condition d'écho, le message d'avertissement suivant sera affiché sur l'écran LCD. Le symbole triangulaire « Attention » clignote en continu. Et la barre de niveau 5 reste allumée. (Figure 3) Pour y remédier, vérifiez que l'unité de transmission est correctement positionnée sur le réservoir et qu'il n'y a aucune interférence au niveau des parois du réservoir, des cannelures ou du regard.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Affichage: Affichage du niveau sur le diagramme via des barres. Chaque barre représente 10 % de la hauteur du réservoir. Détecteur de fuite intégré. Conforme à la norme EN60335.

Distance de comm. Max: 200 m dans des conditions « ligne de mire » normales. La communication effective de ce produit peut être influencée par des sources externes.

Alimentation Récepteur: 230 V, 50-60 HZ +/- 10 %. Transmetteur: cellule lithium 3v ;

Durée de vie de la pile: Jusqu'à 3 ans (en fonction de la hauteur du réservoir).

Com. sans fil: 433 mHz. Transmission FM. EN 300-220.

Températures de service sont MIN -10°C et MAX +60°C.

Humidité de service : 0-100%. Unité étanche à l'air. Stabilisée anti-UV PP3317.

Avertissement : Si l'équipement risque d'entrer en contact avec des substances agressives, il incombe à l'utilisateur de prendre les précautions qui s'imposent pour éviter qu'il ne soit détérioré de manière irréversible, en vérifiant que le type de protection ne soit pas compromis.

Substances agressives potentielles : liquides ou gaz susceptibles d'attaquer les métaux, les solvants susceptibles d'agir sur des matériaux polymérisés.

Pour réduire le risque de choc électrique,

- Le récepteur étant conçu pour une utilisation à l'intérieur, ne jamais l'utiliser à l'extérieur.
- Le récepteur est une unité scellée ; ne jamais l'ouvrir.

Informations de sécurité : Ne pas placer l'équipement dans une atmosphère potentiellement explosive. Vérifier régulièrement que l'unité est intacte et bien fixée sur le réservoir. Ne jamais essayer de réparer cet équipement. Il doit être renvoyé au fabricant pour réparation. Nettoyer uniquement avec un chiffon humide. Utiliser exclusivement des piles **VARTA CR2430**.

Annexe 1 : Table de jauge modèle 5000 litre

Hauteur en Cm	Capacité en L	Hauteur en Cm	Capacité en L
192	5105	94	2500
190	5052	92	2446
188	4999	90	2393
186	4946	88	2340
184	4893	86	2287
182	4839	84	2234
180	4786	82	2180
178	4733	80	2127
176	4680	78	2074
174	4627	76	2021
172	4574	74	1968
170	4520	72	1915
168	4467	70	1861
166	4414	68	1808
164	4361	66	1755
162	4308	64	1702
160	4254	62	1649
158	4201	60	1595
156	4148	58	1542
154	4095	56	1489
152	4042	54	1436
150	3989	52	1383
148	3935	50	1330
146	3882	48	1276
144	3829	46	1223
142	3776	44	1170
140	3723	42	1117
138	3669	40	1064
136	3616	38	1010
134	3563	36	957
132	3510	34	904
130	3457	32	851
128	3404	30	798
126	3350	28	745
124	3297	26	691
122	3244	24	638
120	3191	22	585
118	3138	20	532
116	3084	18	479
114	3031	16	425
112	2978	14	372
110	2925	12	319
108	2872	10	266
106	2819	8	213
104	2765	6	160
102	2712	4	106
100	2659	2	53
98	2606	0	0
96	2553		