



EN 751-1

# KOLMAT® EASYFIT

RESINE ANAEROBIE POUR L'ETANCHEITE DES RACCORDS FILETES METALLIQUES

- APPLICABLE POUR LE CUIVRE, LAITON, ACIER (GALVANISE), INOX ET ZINC
- UTILISATION POUR EAU FROIDE ET CHAUDE, VAPEUR, GAZ, HUILE, GLYCOL, ACIDES ET BASES DILUEES, HYDROCARBURES, SOLVANTS ET AIR (COMPRIMEE)
- RESISTE AUX VIBRATIONS, AUX CHOCS THERMIQUES, AUX PRODUITS CHIMIQUES, AUX TEMPERATURES DE -50°C A +150 °C , A LA PRESSION MAXI 50 BAR
- AJUSTABLE (LORS DE L'APPLICATION)
- DEMONTABLE (MEME APRES SECHAGE)

**NOUVEAU**

# KOLMAT® EASYFIT

RESINE ANAEROBIE PROFESSIONELLE



**NOUVEAU**

Pour l'étanchéité des raccords filetés métalliques

#### APPLICABLE POUR :

- Eau froide
- Eau chaude
- Chauffage central
- Vapeur
- Gaz
- Air (comprimé)
- Hydrocarbures
- Huile
- Glycol
- Acides et bases dilués
- Solvants

#### CONVIENT POUR (METAL):

- Cuivre
- Laiton
- Acier (galvanisé)
- Inox
- Zinc

#### NE CONVIENT PAS POUR :

- Plastique
- Oxygène
- Acides et bases concentrées

#### DIAMETRES :

- Jusqu'à 2" (+- 5 cm) conforme EN 751-1
- Jusqu'à 4" (+- 10 cm) avec l'utilisation de filets conforme ISO 7-1

#### FILETAGE DE :

- Min (cylindrique): 0,1 mm
- Max: 0,35 mm

#### TEMPERATURE D'APPLICATION:

- Min: +5 °C
- Max: +40 °C

#### RESISTANCE A LA TEMPERATURE: (APRES SECHAGE)

- Min: -50 °C
- Max: +150 °C

#### RESISTANCE A LA PRESSION :

- Jusqu'à 50 bar  
(pression d'une installation sanitaire < 20 bar)

#### AGREMENTS / NORMES:

- EN 751-1 Classe H
- DVGW
- Gastec



**EN 751-1**

#### DUREE D'AJUSTEMENT DE L'ASSEMBLAGE

20°C - 25°C / ø 1/2" (ISO 228-1)	45° - >360°
CUIVRE	< 30 SEC
LAITON	1 MIN
ACIER (GALVANISE)	5 MIN
INOX	5 MIN
ZINC	5 MIN

Valable pour une température d'application comprise entre 20°C- 25°C , raccord 1/2" relatif à la norme ISO 228-1 et sans couple de serrage (M=0 Nm) des pièces assemblées.  
Temps x 2 entre 15 et 20°C et x 4 entre 5e t 15°C.

#### TEMPS DE SECHAGE

20°C - 25°C / ø 1/2" (ISO 228-1)	1,5 BAR	4 BAR	10 BAR	30 BAR
CUIVRE	15 MIN	15 MIN	1 HEURE	2 HEURE
LAITON	15 MIN	15 MIN	1 HEURE	2 HEURE
ACIER (GALVANISE)	2 HEURE	2 HEURE	12 HEURE	36 HEURE
INOX	2 HEURE	2 HEURE	12 HEURE	36 HEURE
ZINC	30 MIN	30 MIN	3 HEURE	12 HEURE

Valable pour une température d'application comprise entre 20°C- 25°C , raccord 1/2" relatif à la norme ISO 228-1 et avec couple de serrage (M=40 Nm) des pièces assemblées.  
Temps x 2 entre 15 et 20°C et x 4 entre 5e t 15°C. .

# KOLMAT® EASYFIT

## PRODUIT D'ÉTANCHÉITÉ ET DE BLOCAGE POUR LES RACCORDS FILETÉS MÉTALLIQUES.



pendant environ 1 minute. A basse pression, le raccord peut directement être soumis à une charge. Après durcissement, le raccord est difficilement démontable.

**Taches/restes:** Éliminer les restes avec un chiffon humide ou dégraissant.

### PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

**Résistance à l'eau:** Très bon(ne)

**Résistance à la température:** -50° C à +150° C.

**Résistance chimique:** Très bonne.

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

**Matière première de base:** Ester de méthacrylate

**Couleur:** Blanc

**Viscosité:** Ca. 2500 mPa.s.

**Densité:** Ca. 1.08 g/cm<sup>3</sup>

### CONDITIONS DE STOCKAGE

Au moins 24 mois. Conservation limitée après ouverture. Conserver dans un emballage bien fermé dans un endroit sec à une température entre +5°C et 25°C.

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Produit d'étanchéité et de blocage pour les raccords filetés métalliques.

### DOMAINE D'APPLICATION

Pour étancher et bloquer des raccords filetés en métal dans des canalisations transportant du gaz, de l'eau, pour le chauffage central et des installations industrielles. Convient entre autres à l'acier, au laiton et à l'inox.

### PROPRIÉTÉS

- Maintien immédiat à basse pression
- Résiste aux chocs thermiques et aux vibrations
- Résiste à des produits chimiques

### LABELS DE QUALITÉ/STANDARDS

Gastec QA: joint filetage pour l'obturation étanche au gaz de raccords de tuyaux filetés en métal, classe 8 bars. Certificat Q 04/003 à base des exigences GASTEC QA 31-1.

EN 751-1: Matériaux d'étanchéité pour raccords filetés en contact des gaz de la 1ère, 2ème et 3ème famille et de l'eau chaude - Partie 1 : composition d'étanchéité anaérobie.

### PRÉPARATION

**Conditions de mise en œuvre:** Ne pas mettre en œuvre à des températures inférieures à +5° C.

**Pré-traitement des surfaces:** Bien nettoyer et dégraisser les surfaces.

### MISE EN ŒUVRE

#### Mode d'emploi:

- 1) Appliquer le produit uniformément sur le filetage.
- 2) Assembler le raccord et serrer fermement. Le raccord peut encore être corrigé

